

Joint de démontage autobuté

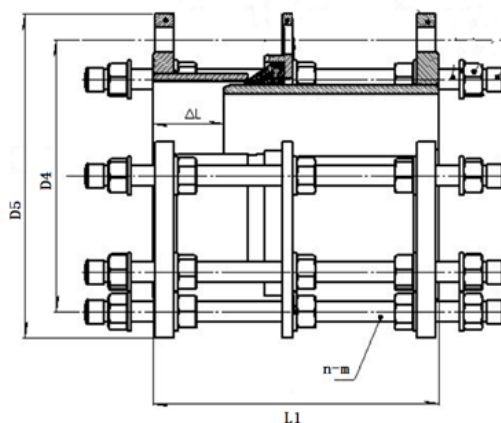
Joint de démontage autobuté

DN50-DN1200 DIN 2531, Brides suivant EN1092-2

Connexion bridée PN10, PN16

Spécifications

Brides: Fonte Ductile ASTM A536 65-45-12(GGG50). Corps: Fonte Ductile ASTM A536 65-45-12(GGG50). Joint: EPDM. Boulonnerie: Acier zingé. Revêtement Epoxy bleu, épaisseur 250 micron.



DN		PN 10				
m.m.	ΔL (mm)	L1(mm)	D5(mm)	D4(mm)	n-M-L	
50	50	215	165	125	4xM16-330	
65	50	215	185	145	4xM16-330	
80	50	225	200	160	8xM16-330	
100	50	225	220	180	8xM16-330	
125	50	225	250	210	8xM16-330	
150	50	225	285	240	8xM20-350	
200	50	235	340	295	8xM20-350	
250	50	250	400	350	12xM20-370	
300	50	265	455	400	12xM20-390	
350	50	265	505	460	16xM20-400	
400	50	275	565	515	16xM24-420	
450	50	295	615	565	20xM24-435	
500	50	295	670	620	20xM24-440	
600	50	315	780	725	20xM27-460	
700	50	325	895	840	24xM27-480	
800	50	340	1015	950	24xM30-500	
900	50	350	1115	1050	28xM30-500	
1000	50	360	1230	1160	28xM33-545	
1200	50	370	1455	1380	32xM36-580	

Joint de démontage autobuté

DN		PN 16			
m.m.	ΔL (mm)	L1(mm)	D5(mm)	D4(mm)	n-M-L
50	50	215	165	125	4xM16-330
65	50	215	185	145	4xM16-330
80	50	225	200	160	8xM16-340
100	50	225	220	180	8xM16-340
125	50	225	250	210	8xM16-340
150	50	225	285	240	8xM20-350
200	50	235	340	295	12xM20-350
250	50	250	400	350	12xM24-380
300	50	265	455	400	12xM24-400
350	50	265	520	460	16xM24-410
400	50	275	580	515	16xM27-430
450	50	295	640	565	20xM27-450
500	50	295	715	620	20xM30-460
600	50	315	840	725	20xM33-500
700	50	325	910	840	24xM33-500
800	50	340	1025	950	24xM36-530
900	50	350	1125	1050	28xM36-530
1000	50	360	1255	1170	28xM39-570
1200	50	370	1485	1390	32xM45-620