

## GOUTTEUR TURBULENT INTÉGRÉ ARIES™

Nouveau goutteur intégré Aries de Netafim™. Incorporant les dernières avantages techniques. Goutteur plain au liaison thermique avec une grande surface de filtration.

### » Spécifications

- Pression maximale de travail: 3.5 bar
- Goutteur intégré dans tuyaux de diamètre 12, 16 et 20 mm.
- Tuyaux à paroi épaisse (0.9 et 1.0 mm).
- Résistant aux rayons UV. Résistant aux fertilisants plus communes en agriculture.
- Les goutteurs Aries™ sont conformes aux normes standard ISO 9261.
- Filtration recommandée: 130 microns / 120 mesh. Le type de filtration sera choisie en fonction de la qualité de l'eau (concentration de particules en suspension). Avec concentrations de particules de sable dans l'eau supérieures à 2ppm, nous recommandons l'installation d'un filtre hydrocyclone devant le filtre principal.

### » Caractéristiques techniques du goutteur

Ligne de goutte à goutte à paroi 0.9 et 1.0 mm.

Débit (L/H)*	Pression de fonctionnement (bar)**	Passage de l'eau.***	Surface de Filtration (mm <sup>2</sup> )	Constante K	Exposant X	Filtration recommandée (microns)
1,00	2,9 / 3,0	0,60 x 0,75 x 65	49	0,331	0,46	130 / 120
2,00	2,9 / 3,0	0,76 x 1,03 x 65	54	0,663	0,46	130 / 120
3,00	2,9 / 3,0	0,90 x 1,20 x 65	54	0,995	0,46	130 / 120
4,00	2,9 / 3,0	0,94 x 1,28 x 33	54	1,387	0,46	130 / 120

\* Débit à pression 1.0 bar, \*\* Selon épaisseur de paroi 0.9/1.0 mm, \*\*\* Ample - Profond - Longueur (mm).

### » Caractéristiques de la ligne goutte à goutte

Model	Ø Intérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Ø Extérieur (mm)	Pression max. (bar)	Pression max. nettoyage (bar)	KD
12100	10,3	1,0	12,3	3,5	4,6	0,70
16090	14,2	0,9	16,0	2,9	3,8	0,40
16100	14,2	1,0	16,2	3,0	3,9	0,40
20100	17,5	1,0	19,5	3,0	3,9	0,10



### » Caractéristiques et avantages

- Grande surface de filtration assurant une résistance optimale à l'obstruction.
- Le labyrinthe TurboNet avec une large section de passage, assure une haute résistance aux phénomènes de colmatage.
- L'eau est prélevée au centre du flux ce qui limite l'entrée des sédiments dans les chicanes des goutteurs.
- Les goutteurs sont fabriqués par injection plastique avec les standards de fabrication les plus exigeantes, ce qui garantit des coefficients de variation du débit minimaux.

## » Longitud maximale des lignes (10% variation de débit)

Débit 1l/h. Aries 16090 - 16100. Pression d'entrée 1.5 bar.

	% Pente	Distance entre goutteurs (mètres)								
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00
Ascendante	2%	62	79	91	101	108	114	118	122	126
	1%	68	91	109	125	139	150	161	170	178
Sans pente	0%	75	104	130	153	175	195	214	232	250
Descendante	-1%	82	116	148	179	209	238	266	293	321
	-2%	88	128	167	205	244	281	319	358	396

Débit 2l/h. Aries 16090 - 16100. Pression d'entrée 1.5 bar.

	% Pente	Distance entre goutteurs (mètres)								
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00
Ascendante	2%	42	56	66	76	83	89	94	99	126
	1%	45	61	74	86	97	106	114	122	178
Sans pente	0%	48	66	83	98	112	125	138	149	250
Descendante	-1%	51	71	91	109	126	143	158	175	321
	-2%	53	76	98	119	140	160	180	200	396

Débit 3l/h. Aries 16090 - 16100. Pression d'entrée 1.5 bar.

	% Pente	Distance entre goutteurs (mètres)								
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00
Ascendante	2%	34	45	54	62	68	74	80	85	89
	1%	35	48	59	69	77	85	92	99	105
Sans pente	0%	37	51	64	76	86	97	106	115	124
Descendante	-1%	39	54	68	82	95	107	119	131	142
	-2%	40	57	73	88	103	117	131	145	159

Débit 4l/h. Aries 16090 - 16100. Pression d'entrée 1.5 bar.

	% Pente	Distance entre goutteurs (mètres)								
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00
Ascendante	2%	30	40	48	56	63	69	74	78	83
	1%	31	42	52	61	68	76	82	88	94
Sans pente	0%	32	44	55	66	75	84	91	100	107
Descendante	-1%	32	46	58	69	79	90	99	109	118
	-2%	33	47	60	73	85	97	108	119	129